

## Technisches Datenblatt

# Polystone® G EL schwarz extrudiert

PE-HD / PE 300

### Typische Eigenschaften

- Gute Schweißbarkeit
- Leichte Verarbeitung
- Chemikalienbeständig
- Gute mechanische Eigenschaften

### Typische Industrien

- Chemischer Anlagenbau

	Testverfahren	Einheit	Wert
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm <sup>3</sup>	>0,98
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Brennverhalten (Dicke 3 - 10 mm)	DIN 4102		B2
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>22
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1100
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m <sup>2</sup>	>5
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>65
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> / K	150 ... 230
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-50 ... 80
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	100
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	67
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-2	W / (m * K)	0,40
Wärmekapazität	DIN EN ISO 11357-4	kJ / (kg * K)	1,90
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	<10 <sup>5</sup>
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	<10 <sup>5</sup>

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)



Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 16/06/2026 • Release: 20/09/2023 • Version: 1.0  
PIM-ID: 591147 • PIM-Code: 1105-24-16.12.33.17-9-5  
Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

